

# MG ZS

## 1.5L ICE M T Comfort 2WD

www.dehn-automobile.de

**Fahrzeugbilder folgen in Kürze**



Über 30 Jahre zufriedene Kunden  
Bundesweite Zulassung & Anlieferung  
Gebrauchtwagenankauf über Marktwert

**Ausgezeichnet.**

Wir wurden unter über 130 MG-Händlern in Deutschland als **bester MG-Händler** ausgezeichnet. Diese Auszeichnung steht nicht für einen Titel, sondern für das, was uns ausmacht.

**BESTER MG HÄNDLER Germany 2025**  
DEHN AUTOMOBILE

- Persönliche und kompetente Beratung
- Top Konditionen als einer der größten Händler
- Große Auswahl an sofort verfügbaren Fahrzeugen

Finde jetzt dein Wunschfahrzeug bei uns.  
Kontaktiere uns jetzt und überzeuge dich selbst.



35 Jahre zufriedene Kunden  
Über 450 sofort verfügbare Fahrzeuge  
MG Händler der ersten Stunde mit Erfahrung

**19.950 €**

16.765 € (Netto)  
19,00 % MwSt.

Tel.: +49 (3) 931 218880

www.dehn-automobile.de

**Autokauf ist für uns Vertrauenssache**

- Mehr als 30 Jahre Erfahrung und zufriedene Kunden
- Über 1.000 top online Bewertungen
- Bundesweite Zulassung und Anlieferung möglich
- Wohnmobilaufkauf über Marktwert
- kostenlose Online Bewertung Ihres Wohnmobils
- Finanzierung und Leasing auch ohne Anzahlung
- Auf Wunsch Garantie bei jedem Wohnmobil möglich
- Meisterwerkstatt für Wohnmobile

Folgen Sie uns unter



Brandenburg | Hohennauen | Stendal | Kyritz

### Dehn GmbH

Heerener Straße 54  
39576 Stendal

Fahrzeug Nr.: N611111-6

Neufahrzeug

15 km

85 kW (116 PS)

Benzin

1495 cm<sup>3</sup>

Euro6

Schaltgetriebe

4/5 Türen

Medal Silver

verfügbar ab 30.06.2026

Kunstleder

Farbe der Innenausstattung Schwarz

## Ausstattung

Klimaautomatik  
Zentralverriegelung  
Elektr. Fensterheber  
Servolenkung  
Navigationssystem  
Sitzheizung  
Regensensor  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Freisprecheinrichtung  
Multifunktionslenkrad  
Leichtmetallfelgen  
Elektr. Seitenspiegel  
Airbags(Front-, Seiten- und weitere Airbags)  
Elektr. Wegfahrsperre  
ABS

ESP  
Isofix  
Lichtsensor  
Traktionskontrolle  
Metallic  
Scheckheftgepflegt  
Garantie  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Spurhalteassistent  
Notbremsassistent  
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)  
Totwinkel-Assistent  
Alarmanlage  
Armlehne  
Beheizbares Lenkrad  
Lederlenkrad

Müdigkeitswarner  
Notrufsystem  
Reifendruckkontrolle  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
USB  
Verkehrszeichenerkennung  
Blendfreies Fernlicht  
Abstandswarner  
Apple CarPlay  
Android Auto  
Volldigitales Kombiinstrument  
Musikstreaming integriert  
HU neu  
Fernlichtassistent  
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

## Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

## Verbrauchsangaben



CO<sub>2</sub> Emissionen komb. 145.0 g/km\*\*

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Funkfernbedienung

#### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar

#### Sicherheit

- ABS

CO <sub>2</sub> Klasse	E **
Verbrauch komb.	6.5 l/100km **
Verbrauch Innenstadt	8.5 l/100km **
Verbrauch Stadtrand	6.1 l/100km **
Verbrauch Landstraße	5.6 l/100km **
Verbrauch Autobahn	6.6 l/100km **
Kraftstoffpreis (Jahr)	1.796 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2024 **
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	1751.10 €**
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 60.00€	1305.00 €**
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 127.00€	2762.25 €**
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 200.00€	4350.00 €**
Kraftfahrzeugsteuer	139.00 €**
Zeitspanne von	2026 **
Zeitspanne bis	2035 **

- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

#### Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Musikstreaming

#### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6
- Grüne Umweltplakette

#### Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

#### Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Lenkradheizung

- Int.KnNr: N611111-6
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagenangarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter [www.dehn-automobile.de](http://www.dehn-automobile.de) erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

---

quality by dotzilla

## Standorte

### Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54  
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0  
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

### Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23  
14715 Seeblick OT Hohennauen

Tel +49 33872 / 759 0  
Fax +49 33872 / 759 20

Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

### Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a  
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8  
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0  
Fax +49 3381 / 7275 20  
Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

\*\* Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte

wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de/co2/](http://www.dat.de/co2/)