

MG HS

Plug-in-Hybrid Luxury 25.5

4 **MARKEN** -
ein Name!
Dehn...
und keinen anderen.

DEHN
automobile.de

www.dehn-automobile.de

Fahrzeugbilder folgen in Kürze

- Über 30 Jahre zufriedene Kunden
- Bundesweite Zulassung & Anlieferung
- Gebrauchtwagenankauf über Marktwert

Ausgezeichnet.

Wir wurden unter über 130 MG-Händlern in Deutschland als **bester MG-Händler** ausgezeichnet. Diese Auszeichnung steht nicht für einen Titel, sondern für das, was uns ausmacht.

BESTER MG HÄNDLER Germany 2025

DEHN AUTOMOBILE

- Persönliche und kompetente Beratung
- Top Konditionen als einer der größten Händler
- Große Auswahl an sofort verfügbaren Fahrzeugen

Finde jetzt dein Wunschfahrzeug bei uns. Kontaktiere uns jetzt und überzeuge dich selbst.

- 35 Jahre zufriedene Kunden
- Über 450 sofort verfügbare Fahrzeuge
- MG Händler der ersten Stunde mit Erfahrung

33.950 €

28.530 € (Netto)
19,00 % MwSt.

Tel.: +49 (3) 931 218880

Dehn GmbH

Heerener Straße 54
39576 Stendal

Fahrzeug Nr.: N611018-6

Neufahrzeug

15 km

200 kW (272 PS)

Hybrid (Benzin/Elektro)

1496 cm³

Euro 6e

Automatik

4/5 Türen

Hampstead Grey

verfügbar ab sofort

Kunstleder

Farbe der Innenausstattung Schwarz

www.dehn-automobile.de

Autokauf ist für uns Vertrauenssache

- Mehr als 30 Jahre Erfahrung und zufriedene Kunden
- Über 1.000 top online Bewertungen
- Bundesweite Zulassung und Anlieferung möglich
- Wohnmobilankauf über Marktwert
- kostenlose Online Bewertung Ihres Wohnmobils
- Finanzierung und Leasing auch ohne Anzahlung
- Auf Wunsch Garantie bei jedem Wohnmobil möglich
- Meisterwerkstatt für Wohnmobile

Folgen Sie uns unter

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik

Zentralverriegelung

Elektr. Fensterheber

Servolenkung

Navigationssystem

Sitzheizung

Regensensor

Bluetooth

Bordcomputer

Freisprecheinrichtung

Multifunktionslenkrad

Leichtmetallfelgen

Elektr. Seitenspiegel

Dachreling

Airbags(Front-, Seiten- und weitere

Airbags)

Elektr. Wegfahrsperre

ABS

ESP

Isobox

Lichtsensor

Traktionskontrolle

Metallic

Scheckheftgepflegt

Garantie

Elektr. Sitzeinstellung

Nichtraucher-Fahrzeug

Spurhalteassistent

Notbremsassistent

Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)

Totwinkel-Assistent

Alarmanlage

Armlehne

Beheizbares Lenkrad

Berganfahrassistent

Elektr. Heckklappe

Lederlenkrad

Müdigkeitswarner

Notrufsystem

Reifendruckkontrolle

Sprachsteuerung

Touchscreen

USB

Verkehrszeichenerkennung

Blendfreies Fernlicht

Abstandswarner

Apple CarPlay

Android Auto

Volldigitales Kombiinstrument

Induktionsladen für Smartphones

Musikstreaming integriert

Plug-in-Hybrid

HU neu

Fernlichtassistent

Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion

Abgedunkelte Scheiben

Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

Verbrauchsangaben

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Elektrische Heckklappe
- Keyless Entry
- Memory Sitze
- Lederlenkrad
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer



bei entl. Batterie



CO₂ Klasse

CO ₂ Emissionen komb.	14.0 g/km**
CO ₂ Klasse	B**
CO ₂ Klasse b. entl. Batterie	D**
el. Reichweite (EAER)	101 km**
Verbrauch komb. gewichtet	0.5 l/100km**
Verbrauch komb. b. entl. Batterie	5.8 l/100km**
Verbrauch Innenstadt b. entl. Batterie	7.6 l/100km**
Verbrauch Stadtrand b. entl. Batterie	2.5 l/100km**
Verbrauch Landstraße b. entl. Batterie	5.4 l/100km**
Verbrauch Autobahn b. entl. Batterie	7.2 l/100km**
Stromverbrauch komb. gewichtet	21.8 kWh/100km**
Stromverbrauch komb.	24.0 kWh/100km**
Stromverbrauch Innenstadt	15.0 kWh/100km**
Stromverbrauch Stadtrand	25.2 kWh/100km**
Stromverbrauch Landstraße	23.2 kWh/100km**
Stromverbrauch Autobahn	37.5 kWh/100km**
Kraftstoffpreis (Jahr)	1.796 €**
Strompreis (Jahr)	0.312 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2024**
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	2685.72 €**
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 60.00€	126.00 €**
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 127.00€	266.70 €**
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 200.00€	420.00 €**
Kraftfahrzeugsteuer	30.00 €**
Zeitspanne von	2026**
Zeitspanne bis	2035**

- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Int.KnNr: N611018-6
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagenangarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter www.dehn-automobile.de erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

quality by dotzilla

Standorte

Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0
Fax +49 3931 / 21 888 20

Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23
14715 Seeblick OT Hohennauen
Tel +49 33872 / 759 0
Fax +49 33872 / 759 20
Mail mail@dehn-automobile.de

Mail mail@dehn-automobile.de

Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0
Fax +49 3381 / 7275 20
Mail mail@dehn-automobile.de

** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/