

# Honda Jazz

## Hybrid Executive Navi LED ACC Apple CarPlay



**22.970 €**

19.303 € (Netto)  
19,00 % MwSt.

Tel.: +49 (3) 931 2188825

Tel.: +49 (3) 931 218880

Tel.: +49 (1) 522 2588495



### Dehn GmbH

Heerener Straße 54  
39576 Stendal

Fahrzeug Nr.: V410046-6

Vorführfahrzeug

EZ 11/2022

55.539 km

80 kW (109 PS)

Hybrid (Benzin/Elektro)

1498 cm<sup>3</sup>

Euro6

Automatik

4/5 Türen

PREMIUM CRYSTAL RED

verfügbar ab sofort

Kunstleder

Farbe der Innenausstattung Schwarz

## Ausstattung

Klimaautomatik  
Zentralverriegelung  
Elektr. Fensterheber  
Servolenkung  
Navigationssystem  
Sitzheizung  
Regensensor  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Freisprecheinrichtung  
Multifunktionslenkrad  
Leichtmetallfelgen  
Elektr. Seitenspiegel  
Airbags(Front-, Seiten- und weitere Airbags)  
Elektr. Wegfahrsperr  
ABS  
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

ESP  
Isofix  
Lichtsensor  
Nebelscheinwerfer  
Traktionskontrolle  
Metallic  
Scheckheftgepflegt  
Garantie  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Spurhalteassistent  
Notbremsassistent  
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)  
Totwinkel-Assistent  
Alarmanlage  
Armlehne  
Beheizbares Lenkrad

Berganfahrassistent  
Lederlenkrad  
Notrufsystem  
Reifendruckkontrolle  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
USB  
Verkehrszeichenerkennung  
Abstandswarner  
Apple CarPlay  
Android Auto  
Gepäckraumabtrennung  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
HU neu  
Fernlichtassistent  
Abgedunkelte Scheiben

## Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

## Verbrauchsangaben

## Getriebe

- Automatik

## Technik

- Bordcomputer

## Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

## Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

## Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera



CO <sub>2</sub> Emissionen komb.	5.0 g/km**
CO <sub>2</sub> Klasse	B**
Verbrauch komb. b. entl. Batterie	108.0 l/100km**
Verbrauch Innenstadt b. entl. Batterie	3.9 l/100km**
Verbrauch Stadtrand b. entl. Batterie	3.9 l/100km**
Verbrauch Landstraße b. entl. Batterie	4.2 l/100km**
Verbrauch Autobahn b. entl. Batterie	6.4 l/100km**
Kraftstoffpreis (Jahr)	1.796 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2024**
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	29095.20 €**
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 60.00€	45.00 €**
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 127.00€	95.25 €**
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 200.00€	150.00 €**
Kraftfahrzeugsteuer	30.00 €**
Zeitspanne von	2026**
Zeitspanne bis	2035**

- Privacyverglasung

#### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

#### Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen

#### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6
- Grüne Umweltplakette

#### Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

#### Sonstiges

- Metallic

- Alufelgen
- Gepaeckraumabdeckung
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Gepäckraumabtrennung
- Int.KnNr: V410046-6
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagengarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter [www.dehn-automobile.de](http://www.dehn-automobile.de) erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

---

quality by dotzilla

## Standorte

### Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54  
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0  
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

### Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23  
14715 Seeblick OT Hohennauen

Tel +49 33872 / 759 0  
Fax +49 33872 / 759 20

Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

### Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a  
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8  
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0  
Fax +49 3381 / 7275 20  
Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

\*\* Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de/co2/](http://www.dat.de/co2/)