

Audi Q2

35 TFSI Komfortpaket LED Kamera Navi

18.450 €



Tel.: +49 (3) 931 2188825

Tel.: +49 (3) 931 218880

Tel.: +49 (1) 522 2588495



Dehn GmbH

Heerener Straße 54
39576 Stendal

Fahrzeug Nr.: D718920-6

Gebrauchtfahrzeug

EZ 03/2019

50.000 km

110 kW (150 PS)

Benzin

1498 cm³

Euro6d-TEMP

Schaltgetriebe

4/5 Türen

Florettsilber Metallic

verfügbar ab sofort

Stoff

Farbe der Innenausstattung Schwarz

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik

Zentralverriegelung

Elektr. Fensterheber

Servolenkung

Navigationssystem

Sitzheizung

Regensensor

Bluetooth

Bordcomputer

Freisprecheinrichtung

Multifunktionslenkrad

Leichtmetallfelgen

Elektr. Seitenspiegel

Airbags(Front-, Seiten- und weitere

Airbags)

Elektr. Wegfahrsperr

ABS

ESP

Isofix

Lichtsensor

Traktionskontrolle

Start/Stop-Automatik

Metallic

Garantie

Notbremsassistent

Schlüssellose Zentralverriegelung

(Keyless)

Alarmanlage

Berganfahrassistent

Elektr. Heckklappe

Lederlenkrad

Reifendruckkontrolle

Touchscreen

Scheinwerferreinigung

Abstandswarner

Geschwindigkeitsbegrenzer

HU neu

Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar: Scheibenwaschdüsen heizbar, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Komfort-Paket: Diebstahl-Warnanlage + Innenraumabsicherung / Abschleppschutz, Sitzheizung vorn, Komfortschlüssel mit

Verbrauchsangaben

Kraftstoffpreis (Jahr) 1.796 €**

Jahresdurchschnitt (Jahr) 2024 **

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung 0,00 €**

Kraftfahrzeugsteuer 30,00 €**

Zeitspanne von 2026 **

Diebstahl-Warnanlage, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)

Zeitspanne bis

2035 **

- Mittelkonsole: Getränkehalter in Mittelkonsole
 - Multi-Media-Interface MMI Navigation: Universal-Schnittstelle Bluetooth
 - Scheinwerfer LED: Abbiege- und Allwetterlicht, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
-

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Schaltgetriebe

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Scheinwerferreinigung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperrung
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- DAB
- Touchscreen

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D-Temp

Qualität

- Garantie
- HUAA neu

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Anhaengerkupplung abnehmbar

- Elektrische Parkbremse
- Reserverad
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Leuchtweitenregelung
- ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- PROGRESSIVLENKUNG
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript
- Start/Stop-Anlage
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Getriebe 6-Gang
- Kindersicherung
- manuell
- Motor 1
- 5 Ltr. - 110 kW 16V TFSI ACT
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- LM-Felgen 6
- 5x16 (5-Speichen)
- Reserverad als Notrad
- Rückfahrkamera
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Licht- und Regensensor
- AUX-IN-Anschluss
- Wegfahrsperr (elektronisch)
- Kombiinstrument elektronisch
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Seitenairbag vorn
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Metallic-Lackierung
- 12V-Steckdose
- Adaptives Bremslicht
- Anfahr-Assistent (hold assist)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)

- Außenspiegel rechts mit Bordsteinautomatik
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Bremssättel dunkelgrau lackiert
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Diebstahl-Warnanlage inkl. Innenraumabsicherung / Abschleppschutz
- Einstiegsleisten Aluminium
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrer-Informationen-System (FIS)
- Gepäckraumboden doppelt und herausnehmbar
- Getränkehalter in Mittelkonsole
- Int.KnNr: D718920-6
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagen-Garantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter www.dehn-automobile.de erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

quality by dotzilla

Standorte

Stendal

Seeblick OT Hohennauen

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail mail@dehn-automobile.de

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23
14715 Seeblick OT Hohennauen
Tel +49 33872 / 759 0
Fax +49 33872 / 759 20
Mail mail@dehn-automobile.de

Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0
Fax +49 3381 / 7275 20
Mail mail@dehn-automobile.de

** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/