

Opel Movano

Kasten L3H2 Edition Sitzh. Standh. Kamera



21.970 €

18.463 € (Netto)
19,00 % MwSt.

Tel.: +49 (3) 381 727572

Tel.: +49 (3) 381 727572

Dehn GmbH

Münstersche Straße 8
14772 Brandenburg an der Havel

Fahrzeug Nr.: G616562-7
Gebrauchtfahrzeug
EZ 04/2024
56.896 km
103 kW (140 PS)
Diesel
2179 cm³
Euro6
Schaltgetriebe
4/5 Türen
WEISS ICY/TYP AUSSENVERKLEIDUNG
verfügbar ab sofort
Stoff
Farbe der Innenausstattung Schwarz

Ausstattung

Klimaanlage
Zentralverriegelung
Elektr. Fensterheber
Servolenkung
Standheizung
Sitzheizung
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Elektr. Seitenspiegel
Airbags(Front-Airbags)
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Elektr. Wegfahrsperre
ABS
ESP
Partikelfilter
Traktionskontrolle
Scheckheftgepflegt
Garantie
Nichtraucher-Fahrzeug
Spurhalteassistent
Totwinkel-Assistent
Armlehne
Berganfahrassistent

Reifendruckkontrolle
Touchscreen
USB
Verkehrszeichenerkennung
Sommerreifen
Winterpaket
Abstandswarner
Apple CarPlay
Android Auto
Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu
Inspektion neu

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

- Audiosystem Multimedia (DAB+ / USB / MP3):
Radiofernbedienung am Lenkrad, Touchscreen-Farbdisplay
- Einparkhilfe hinten inkl. Rückfahrkamera: Rückfahrkamera,
Parkpilotsystem
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent: Außenspiegel

Verbrauchsangaben



CO₂ Emissionen komb. 247.0 g/km**
CO₂ Klasse G **

elektr. anklappbar

Verbrauch komb. 9.4 l/100km **

Kraftstoffpreis (Jahr) 1.649 €**

Weitere Ausstattungen:

Jahresdurchschnitt (Jahr) 2024 **

Getriebe

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung 2325.09 €**

- Schaltgetriebe

bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO₂-Preis von 60.00€ 2223.00 €**

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter

bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO₂-Preis von 127.00€ 4705.35 €**

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO₂-Preis von 200.00€ 7410.00 €**

Kraftfahrzeugsteuer 677.00 €**

Zeitspanne von 2026 **

Zeitspanne bis 2035 **

Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Park Distance Control
- Standheizung
- Multifunktionslenkrad
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- Tagfahrlicht
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- ESP

- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Pannenset

Entertainment

- Radio
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB
- Touchscreen

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug
- Inspektion neu

Sonstiges

- Sommerreifen
- Winterpaket
- Schiebetür rechts
- USB-Anschluss
- Klimaanlage
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Motor 2
- 2 Ltr. - 103 kW CDTI
- Laderaumtrennwand geschlossen (ohne Fenster)
- Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum Standard
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Airbag Fahrerseite
- Antriebsart: Frontantrieb

- Berg-Anfahr-Assistent
- Dokumentenhalter (Smartphone / Tablet)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Generator 180 A
- Getriebe 6-Gang
- Heckflügeltüren mit Verglasung (Öffnungswinkel 180 Grad)
- Karosserievariante: Hochdach (H2)
- L3H2
- 3
- 5 t
- Radstand 4035 mm
- Totwinkel-Assistent
- Int.KnNr: G616562-7
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagenangarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter www.dehn-automobile.de erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

quality by dotzilla

Standorte

Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0

Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23
14715 Seeblick OT Hohennauen

Tel +49 33872 / 759 0
Fax +49 33872 / 759 20

Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail mail@dehn-automobile.de

Mail mail@dehn-automobile.de

Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0
Fax +49 3381 / 7275 20
Mail mail@dehn-automobile.de

** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/