

Hyundai TUCSON

Tucson N Line Plug-In Hybrid Plug-In-Hybrid N-Li

4 **MARKEN -**
ein Name!
Dehn...
und keinen anderen.

DEHN
automobile.de

www.dehn-automobile.de

HYUNDAI

bereits für
dich bestellt



Abbildung ist unverbindlich. Fahrzeugabbildungen enthalten z.T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.

DEHN
automobile.de

- Über 30 Jahre zufriedene Kunden
- Bundesweite Zulassung & Anlieferung
- Gebrauchtwagenankauf über Marktwert

www.dehn-automobile.de

Autokauf ist für uns Vertrauenssache

- Mehr als 30 Jahre Erfahrung und zufriedene Kunden
- Über 1.000 top online Bewertungen
- Bundesweite Zulassung und Anlieferung möglich
- Wohnmobilaufkauf über Marktwert
- kostenlose Online Bewertung Ihres Wohnmobils
- Finanzierung und Leasing auch ohne Anzahlung
- Auf Wunsch Garantie bei jedem Wohnmobil möglich
- Meisterwerkstatt für Wohnmobile

DEHN
automobile.de

Folgen Sie uns unter

Brandenburg | Hohennauen | Stendal | Kyritz

48.970 €

41.152 € (Netto)
19,00 % MwSt.

Tel.: +49 (3) 381 72750

Dehn GmbH

Münstersche Straße 8
14772 Brandenburg an der Havel

Fahrzeug Nr.: N712142-7
Neufahrzeug
15 km
212 kW (288 PS)
Hybrid (Benzin/Elektro)
1598 cm³
Euro 6e
Automatik
4/5 Türen
Abyss Black
verfügbar ab sofort
Teilleider
Farbe der Innenausstattung Schwarz

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik
Zentralverriegelung
Elektr. Fensterheber
Servolenkung
Navigationssystem
Sitzheizung
Regensensor
Sportsitze
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Elektr. Seitenspiegel
Dachreling
Airbags(Front-, Seiten- und weitere Airbags)
Elektr. Wegfahrsperre
ABS
ESP

Isofix
Lichtsensor
Traktionskontrolle
Start/Stop-Automatik
Metallic
Garantie
Spurhalteassistent
Notbremsassistent
Totwinkel-Assistent
Armlehne
Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent
Elektr. Heckklappe
Lederlenkrad
Lordosenstütze
Müdigkeitswarner
Notrufsystem
Reifendruckkontrolle

Schaltwippen
Soundsystem
Sprachsteuerung
Touchscreen
USB
Verkehrszeichenerkennung
Abstandswarner
Ambiente-Beleuchtung
Apple CarPlay
Android Auto
Volldigitales Kombiinstrument
Induktionsladen für Smartphones
Innenspiegel autom. abblendend
Plug-in-Hybrid
HU neu
Fernlichtassistent
Abgedunkelte Scheiben
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

- Dachspoiler: 3. Bremsleuchte
- Design-Paket: Heckleuchten LED, Kühlergrill in dunkler Optik,

Verbrauchsangaben

CO₂ Klasse

Tagfahrlicht LED in dunkler Optik

bei entl. Batterie

- Digital Cockpit (Instrumentenanzeige Digital): BORDCOMPUTER, Kombiinstrument digital mit Panorama-Display (Curved)
- Fahrassistenz-System: Einparkhilfe vorn und hinten: Einparkhilfe hinten
- Lenkrad (Leder): Lenkrad (Sport/Leder), Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Sound-System KRELL: Subwoofer



Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten

CO ₂ Emissionen komb.	64.0 g/km**
CO ₂ Klasse	B **
CO ₂ Klasse b. entl. Batterie	E **
el. Reichweite (EAER)	68 km**
Verbrauch komb. gewichtet	2.8 l/100km **
Verbrauch komb. b. entl. Batterie	6.0 l/100km **
Verbrauch Innenstadt b. entl. Batterie	6.6 l/100km **
Verbrauch Stadtrand b. entl. Batterie	5.0 l/100km **
Verbrauch Landstraße b. entl. Batterie	5.2 l/100km **
Verbrauch Autobahn b. entl. Batterie	7.2 l/100km **
Stromverbrauch komb. gewichtet	10.9 kWh/100km**
Stromverbrauch komb.	19.6 kWh/100km**
Stromverbrauch Innenstadt	16.4 kWh/100km**
Stromverbrauch Stadtrand	15.5 kWh/100km**
Stromverbrauch Landstraße	17.1 kWh/100km**
Stromverbrauch Autobahn	25.9 kWh/100km**
Kraftstoffpreis (Jahr)	1.796 €**
Strompreis (Jahr)	0.312 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2025 **
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	1264.44 €**
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 60.00€	576.00 €**
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 142.50€	1368.00 €**
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 220.00€	2112.00 €**
Kraftfahrzeugsteuer	32.00 €**
Zeitspanne von	2027 **
Zeitspanne bis	2036 **

- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Klimaautomatik-2-Zonen

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Außenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie
- HUAU neu

Sonstiges

- Metallic
- Dachreling
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Spoiler
- Int.KnNr: N712142-7
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagengarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter www.dehn-automobile.de erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

Standorte

Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail mail@dehn-automobile.de

Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23
14715 Seeblick OT Hohennauen
Tel +49 33872 / 759 0
Fax +49 33872 / 759 20
Mail mail@dehn-automobile.de

Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0
Fax +49 3381 / 7275 20
Mail mail@dehn-automobile.de

**** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/**