

MG ZS

Hybrid+ LUXURY 25.5



24.950 €

20.967 € (Netto)
19,00 % MwSt.

Tel.: +49 (3) 381 72750

Dehn GmbH

Münstersche Straße 8
14772 Brandenburg an der Havel

Fahrzeug Nr.: N611095-7
Neufahrzeug
15 km
145 kW (197 PS)
Hybrid (Benzin/Elektro)
1498 cm³
Euro 6e
Automatik
4/5 Türen
Emerald Green
verfügbar ab sofort
Kunstleder
Farbe der Innenausstattung Schwarz



Ausstattung

Klimaautomatik
Zentralverriegelung
Elektr. Fensterheber
Servolenkung
Navigationssystem
Sitzheizung
Regensensor
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Leichtmetallfelgen
Elektr. Seitenspiegel
Dachreling
Airbags(Front-, Seiten- und weitere Airbags)
Elektr. Wegfahrsperre
ABS

ESP
Isofix
Lichtsensor
Traktionskontrolle
Metallic
Scheckheftgepflegt
Garantie
Elektr. Sitzeinstellung
Nichtraucher-Fahrzeug
Spurhalteassistent
Notbremsassistent
Totwinkel-Assistent
Alarmanlage
Armlehne
Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent
Lederlenkrad

Müdigkeitswarner
Notrufsystem
Reifendruckkontrolle
Sprachsteuerung
Touchscreen
USB
Verkehrszeichenerkennung
Blendfreies Fernlicht
Abstandswarner
Apple CarPlay
Android Auto
Volldigitales Kombiinstrument
Musikstreaming integriert
HU neu
Fernlichtassistent
Abgedunkelte Scheiben
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

Verbrauchsangaben



- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- Lederlenkrad
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar

CO ₂ Emissionen komb.	115.0 g/km**
CO ₂ Klasse	C**
Verbrauch komb. b. entl. Batterie	5.1 l/100km**
Verbrauch Innenstadt b. entl. Batterie	6.5 l/100km**
Verbrauch Stadtrand b. entl. Batterie	2.3 l/100km**
Verbrauch Landstraße b. entl. Batterie	4.9 l/100km**
Verbrauch Autobahn b. entl. Batterie	6.4 l/100km**
Kraftstoffpreis (Jahr)	1.796 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2024**
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	1373.94 €**
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 60.00€	1035.00 €**
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 127.00€	2190.75 €**
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 200.00€	3450.00 €**
Kraftfahrzeugsteuer	70.00 €**
Zeitspanne von	2026**
Zeitspanne bis	2035**

- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Int.KnNr: N611095-7
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagengarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter www.dehn-automobile.de erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

quality by dotzilla

Standorte

Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail mail@dehn-automobile.de

Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23
14715 Seeblick OT Hohennauen

Tel +49 33872 / 759 0
Fax +49 33872 / 759 20

Mail mail@dehn-automobile.de

Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0
Fax +49 3381 / 7275 20
Mail mail@dehn-automobile.de

** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/