

Lexus NX 350h

Executive Line 360Cam/LRHZ/HUD/ACC/VZE

43.970 €

Tel.: +49 (3) 381 727572

Tel.: +49 (3) 381 727572

Dehn GmbH

Münstersche Straße 8
14772 Brandenburg an der Havel

Fahrzeug Nr.: D718954-7

Gebrauchtfahrzeug

EZ 12/2023

33.330 km

179 kW (243 PS)

Hybrid (Benzin/Elektro)

2487 cm³

Euro6

Automatik

4/5 Türen

Sonic Grey

verfügbar ab sofort

Vollleder

Farbe der Innenausstattung Schwarz



Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik
Zentralverriegelung
Elektr. Fensterheber
Servolenkung
Navigationssystem
Sitzheizung
Regensensor
Sportsitze
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Leichtmetallfelgen
Elektr. Seitenspiegel
Sportpaket
Dachreling
Airbags(Front- und Seiten-Airbags)
Elektr. Wegfahrsperre
ABS
ESP
Isofix
Lichtsensor
Nebelscheinwerfer
Traktionskontrolle

Start/Stop-Automatik
Metallic
Scheckheftgepflegt
Garantie
Elektr. Sitzeinstellung
Head-Up Display
Nichtraucher-Fahrzeug
Spurhalteassistent
Notbremsassistent
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Totwinkel-Assistent
Sitzbelüftung
Alarmanlage
Armlehne
Beheizbare Frontscheibe
Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent
Elektr. Heckklappe
Lederlenkrad
Lordosenstütze
Müdigkeitswarner
Notrufsystem
Reifendruckkontrolle
Schaltwippen

Soundsystem
Sprachsteuerung
Touchscreen
USB
Verkehrszeichenerkennung
Scheinwerferreinigung
Winterpaket
Raucherpaket
Abstandswarner
Elektr. Sitzeinstellung, hinten
WLAN / Wifi Hotspot
Apple CarPlay
Android Auto
Volldigitales Kombiinstrument
Induktionsladen für Smartphones
Musikstreaming integriert
Innenspiegel autom. abblendend
Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu
Fernlichtassistent
Inspektion neu
Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
Abgedunkelte Scheiben
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

- Design- und Ausstattungslinie Executive Line: Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Verglasung hinten abgedunkelt, Kühlergrill mit Chromrand, Einparkhilfe vorn und hinten, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent (BLIS), Park-Assistent Intelligent Park Assist, Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder, Fahrassistenz-System: Ausstiegswarnung (Safe Exit Assist, SEA), Lexus Smart Connect Pro Multimedia
- Klimaautomatik 2-Zonen: Ionisator zur Luftreinigung (Nanoe X) und Luftfeuchtesensor

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument


Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat

Verbrauchsangaben



CO ₂ Emissionen komb.	133.0 g/km**
CO ₂ Klasse	D**
Verbrauch komb. b. entl. Batterie	5.9 l/100km**
Verbrauch Innenstadt b. entl. Batterie	6.1 l/100km**
Verbrauch Stadtrand b. entl. Batterie	4.9 l/100km**
Verbrauch Landstraße b. entl. Batterie	5.0 l/100km**
Verbrauch Autobahn b. entl. Batterie	7.0 l/100km**
Kraftstoffpreis (Jahr)	1.739 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2024**
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	1539.02 €**
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 60.00€	1197.00 €**
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 127.00€	2533.65 €**
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 200.00€	3990.00 €**
Kraftfahrzeugsteuer	129.00 €**
Zeitspanne von	2026**
Zeitspanne bis	2035**

- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Fondsitzverstellung
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- klimatisierte Sitze
- Keyless Entry
- Memory Sitze
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- HEAD-UP-Display
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Scheinwerferreinigung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Wegfahrsperr
- Seitenairbags
- Alarmanlage

- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug
- Inspektion neu

Sonstiges

- Metallic
- Sportausstattung
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Sportpaket

- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Fahrerprofilauswahl
- Winterpaket
- Raucherpaket
- Spoiler
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED
- Sitze vorn elektr. verstellbar
- Dachreling
- Heckleuchten LED
- Dachspoiler
- Leuchtweitenregelung
- LM-Felgen
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Fahrmodusschalter
- Elektromotor 134 kW (Hybridantrieb)
- Hybrid 179 kW (Motor 2
- 5 Ltr. - 140 kW)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel lackiert
- Außenspiegel mit Abblendautomatik
- Ausstiegswarnung (Safe Exit Assist
- SEA)
- Automatik stufenlos
- Berganfahrkontrolle (HAC)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Diebstahl-Warnanlage
- ESP mit Schlupfregelung (VSC mit TRC)
- EV-Modus/Hybrid
- Fernlichtassistent (Abblendautomatik Fahrlicht
- AHB)
- Induktionsladeschale für Smartphone

- Innenausstattung: Kunstleder
- Nebelscheinwerfer LED
- Park-Assistent (Intelligent Park Assist)
- Parkbremse elektrisch (EPB)
- Polster: Kunstleder
- Seiten
- Int.KnNr: D718954-7
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagengarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter www.dehn-automobile.de erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

quality by

Standorte

Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail mail@dehn-automobile.de

Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23
14715 Seeblick OT Hohennauen
Tel +49 33872 / 759 0
Fax +49 33872 / 759 20
Mail mail@dehn-automobile.de

Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a

Gebrauchswagen

Münstersche Str. 8
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0
Fax +49 3381 / 7275 20
Mail mail@dehn-automobile.de

** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/