

Opel Insignia

B ST 1.5 Turbo AT Innovation Techno.Kam



11.950 €

Tel.: +49 (3) 381 727572

Tel.: +49 (3) 381 727572

Dehn GmbH

Münstersche Straße 8
14772 Brandenburg an der Havel

Fahrzeug Nr.: D719069-7
Gebrauchtfahrzeug
EZ 06/2019
149.800 km
121 kW (165 PS)
Benzin
1490 cm³
Euro6
Automatik
4/5 Türen
Licht Grau M2
verfügbar ab sofort
Teilleder
Farbe der Innenausstattung Schwarz



Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik
Zentralverriegelung
Elektr. Fensterheber
Servolenkung
Navigationssystem
Sitzheizung
Regensensor
Sportsitze
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Leichtmetallfelgen
Elektr. Seitenspiegel
Sportpaket
Airbags(Front-, Seiten- und weitere Airbags)
Elektr. Wegfahrsperre
ABS

ESP
Isofix
Lichtsensor
Traktionskontrolle
Start/Stop-Automatik
Metallic
Scheckheftgepflegt
Garantie
Nichtraucher-Fahrzeug
Spurhalteassistent
Notbremsassistent
Totwinkel-Assistent
Armlehne
Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent
Lederlenkrad
Lordosenstütze
Reifendruckkontrolle

Sprachsteuerung
Touchscreen
USB
Verkehrszeichenerkennung
Blendfreies Fernlicht
Abstandswarner
Ambiente-Beleuchtung
Apple CarPlay
Android Auto
Induktionsladen für Smartphones
Musikstreaming integriert
Innenspiegel autom. abblendend
Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu
Fernlichtassistent
Inspektion neu
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP): Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)

Verbrauchsangaben



- Ergonomiesitz vorn links: Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Frontkamera: Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung, Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Klimaautomatik 2-Zonen: Luftfeuchtesensor
- Lenkrad (Leder 3-Speichen): Audiobedienung am Lenkrad
- Sicht-Paket: Einschaltautomatik für Fahrlicht, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Scheibenwischer mit Regensensor, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Technologie-Paket Park & Go: Rückfahrkamera, Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent), Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Außenspiegel elektr. anklappbar
- Voll-LED (IntelliLux): Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Leuchtweitenregelung automatisch, Abbiegelicht

CO ₂ Emissionen komb.	176.0 g/km ^{**}
CO ₂ Klasse	G ^{**}
Verbrauch komb.	7.7 l/100km ^{**}
Kraftstoffpreis (Jahr)	1.796 € ^{**}
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2024 ^{**}
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	2074.38 € ^{**}
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 60.00€	1584.00 € ^{**}
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 127.00€	3352.80 € ^{**}
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 200.00€	5280.00 € ^{**}
Kraftfahrzeugsteuer	192.00 € ^{***}
Zeitspanne von	2026 ^{**}
Zeitspanne bis	2035 ^{**}

Weitere Ausstattungen:
Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Ausparkassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel

- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio

- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug
- Inspektion neu

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Sportpaket
- Anhaengerkupplung abnehmbar
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Spoiler
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Heckleuchten LED
- Reifendruckwarner
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen)
- LM-Felgen
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Monita / Ledernachbildung Morrocana

- schwarz
- Sitzheizung vorn
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fensterheber elektrisch vorn
- Seitenairbag vorn
- Kopf-Airbag-System
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- 12V-Steckdose im Laderaum
- 8 Zoll Farbdisplay
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
- Berg-Anfahr-Assistent - HSA Hill Start Assist
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bremsassistent
- Drehzahlmesser
- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Elektron.
- Int.KnNr: D719069-7
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagengarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter www.dehn-automobile.de erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

quality by

Standorte

Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail mail@dehn-automobile.de

Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23
14715 Seeblick OT Hohennauen
Tel +49 33872 / 759 0
Fax +49 33872 / 759 20
Mail mail@dehn-automobile.de

Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0
Fax +49 3381 / 7275 20
Mail mail@dehn-automobile.de

** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/