

# Renault Arkana

## E-TECH 145 Intens AHK LED Winterpaket

**19.950 €**



Tel.: +49 (3) 381 727572

Tel.: +49 (3) 381 727572

### Dehn GmbH

Münstersche Straße 8  
14772 Brandenburg an der Havel

Fahrzeug Nr.: D719001-7  
Gebrauchtfahrzeug  
EZ 03/2022  
74.313 km  
105 kW (143 PS)  
Hybrid (Benzin/Elektro)  
1598 cm<sup>3</sup>  
Euro6d  
Automatik  
4/5 Türen  
schwarz-metallic  
verfügbar ab sofort  
Teilleder  
Farbe der Innenausstattung Schwarz



## Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik  
Zentralverriegelung  
Elektr. Fensterheber  
Servolenkung  
Navigationssystem  
Sitzheizung  
Regensensor  
Bluetooth  
Freisprecheinrichtung  
Multifunktionslenkrad  
Leichtmetallfelgen  
Elektr. Seitenspiegel  
Airbags(Front-, Seiten- und weitere Airbags)  
Elektr. Wegfahrsperre  
ABS  
ESP  
Partikelfilter  
Isofix  
Lichtsensor

Nebelscheinwerfer  
Traktionskontrolle  
Start/Stop-Automatik  
Metallic  
Scheckheftgepflegt  
Garantie  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Spurhalteassistent  
Notbremsassistent  
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)  
Totwinkel-Assistent  
Armlehne  
Beheizbares Lenkrad  
Berganfahrassistent  
Lederlenkrad  
Notrufsystem  
Reifendruckkontrolle  
Sprachsteuerung  
Touchscreen

USB  
Verkehrszeichenerkennung  
Allwetterreifen  
Winterpaket  
Abstandswarner  
Apple CarPlay  
Android Auto  
Volldigitales Kombiinstrument  
Isofix Beifahrersitz  
Induktionsladen für Smartphones  
Musikstreaming integriert  
Innenspiegel autom. abblendend  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
HU neu  
Fernlichtassistent  
Inspektion neu  
Abgedunkelte Scheiben  
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

## Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

- Fahrassistent-System: Einparkhilfe vorn und hinten mit

## Verbrauchsangaben

Rückfahrkamera: Einparkhilfe vorn und hinten, Rückfahrkamera

- Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem (Touchscreen 9,3''): Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad, USB-Anschluss inkl. AUX-IN-Anschluss (Plug & Music), Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Radioempfang digital (DAB+)
- Winter-Paket: Sitzheizung vorn, Lenkrad heizbar



CO <sub>2</sub> Emissionen komb.	117.0 g/km**
CO <sub>2</sub> Klasse	D **
Kraftstoffpreis (Jahr)	1.796 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2024 **
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	0.00 €**
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 60.00€	1053.00 €**
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 127.00€	2228.85 €**
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 200.00€	3510.00 €**
Kraftfahrzeugsteuer	76.00 €**
Zeitspanne von	2026 **
Zeitspanne bis	2035 **

#### Weitere Ausstattungen:

##### Getriebe

- Automatik

##### Technik

- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

##### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstandsregeltempomat
- Ausparkassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

##### Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion

- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Keyless Entry
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

#### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

#### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperrung
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset
- Isofix Beifahrersitz

#### Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss

- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

#### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D

#### Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug
- Inspektion neu

#### Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Alufelgen
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Fahrerprofilauswahl
- Allwetterreifen
- Winterpaket
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Heckleuchten LED
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff / Leder
- LM-Felgen
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Heckscheibe heizbar
- ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Fensterheber elektr. mit Impulsgeber links vorn
- Innenspiegel mit Abblendautomatik

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Schaltpunktanzeige
- Zentralverriegelung / Startanlage Handsfree Entry & Drive
- Lenkrad (Leder)
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (ACC)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Eco Mode (Fahrmodusschalter)
- Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem (Touchscreen 9
- 3)
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Nebelscheinwerfer
- Kopf-Airbag-System hinten
- Kopf-Airbag-System vorn
- Verglasung hinten stark abgedunkelt
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Otto-Partikelfilter (GPF)
- Seitenairbag vorn
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Licht- und Regensensor
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Berganfahr-Assistent (HSA)
- Bremsassistent
- BREMSASSISTENT
- Einparkhilfe vorn und hinten mit Rückfahrkamera
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fernlichtassistent
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik
- Kopfstützen hinten
- Multi-Sense (Fahrmodusschalter)
- Plug & Music
- Querverkehrs-Assistent
- Int.KnNr: D719001-7
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige

technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagenangarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter [www.dehn-automobile.de](http://www.dehn-automobile.de) erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

---

quality by

## Standorte

### Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54  
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0  
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

### Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23  
14715 Seeblick OT Hohennauen  
Tel +49 33872 / 759 0  
Fax +49 33872 / 759 20  
Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

### Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a  
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8  
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0  
Fax +49 3381 / 7275 20  
Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

\*\* Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de/co2/](http://www.dat.de/co2/)