

# Hyundai i20

## Select Mj25 1.2 Funktions-Paket Navi Apple C

**18.975 €**

15.946 € (Netto)

19,00 % MwSt.

Tel.: +49 (3) 381 727572

Tel.: +49 (3) 381 727572

### Dehn GmbH

Münstersche Straße 8  
14772 Brandenburg an der Havel

Fahrzeug Nr.: V711804-7

Vorführfahrzeug

EZ 10/2025

5.663 km

58 kW (79 PS)

Benzin

1197 cm<sup>3</sup>

Euro 6e

Schaltgetriebe

4/5 Türen

Aurora Grey

verfügbar ab sofort

Stoff

Farbe der Innenausstattung Schwarz

## Ausstattung

Klimaanlage  
Zentralverriegelung  
Elektr. Fensterheber  
Servolenkung  
Navigationssystem  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Freisprecheinrichtung  
Multifunktionslenkrad  
Elektr. Seitenspiegel  
Airbags(Front-, Seiten- und weitere  
Airbags)  
Elektr. Wegfahrsperre  
ABS  
ESP

Isofix  
Lichtsensor  
Traktionskontrolle  
Start/Stop-Automatik  
Metallic  
Scheckheftgepflegt  
Garantie  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Spurhalteassistent  
Notbremsassistent  
Alarmanlage  
Berganfahrassistent  
Lederlenkrad  
Müdigkeitswarner

Notrufsystem  
Reifendruckkontrolle  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
USB  
Verkehrszeichenerkennung  
Abstandswarner  
Apple CarPlay  
Android Auto  
Musikstreaming integriert  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
HU neu  
Fernlichtassistent

## Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

- 6 Lautsprecher: Hochtöner
- Audio-Navigationssystem: Touchscreen-Farbdisplay (10,25 Zoll)
- Dachspoiler: 3. Bremsleuchte

## Verbrauchsangaben



- Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA): Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Fußgängererkennung (FCA-Ped.), Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Fahrradfahrererkennung (FCA-Cyc.)
- Funktions-Paket: Lenkrad (Leder), Tagfahrlicht LED, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Fensterheber elektr. mit Einklemmschutz
- Service-System: Remote Services (Blue Link): Service-System: Online Update OTA (Over The Air)

|                                                                                        |                |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| CO <sub>2</sub> Emissionen komb.                                                       | 121.0 g/km**   |
| CO <sub>2</sub> Klasse                                                                 | D **           |
| Verbrauch komb.                                                                        | 5.3 l/100km ** |
| Verbrauch Innenstadt                                                                   | 6.7 l/100km ** |
| Verbrauch Stadtrand                                                                    | 5.1 l/100km ** |
| Verbrauch Landstraße                                                                   | 4.6 l/100km ** |
| Verbrauch Autobahn                                                                     | 5.6 l/100km ** |
| Kraftstoffpreis (Jahr)                                                                 | 1.744 €**      |
| Jahresdurchschnitt (Jahr)                                                              | 2025 **        |
| Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung                                         | 1386.48 €**    |
| bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 60.00€  | 1089.00 €**    |
| bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 142.50€ | 2586.38 €**    |
| bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 220.00€     | 3993.00 €**    |
| Kraftfahrzeugsteuer                                                                    | 77.00 €**      |
| Zeitspanne von                                                                         | 2027 **        |
| Zeitspanne bis                                                                         | 2036 **        |

#### Weitere Ausstattungen: Getriebe

- Schaltgetriebe

#### Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik

#### Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Klimaanlage
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Innenraumfilter
- Lenksaeule einstellbar
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

#### Sicht

- LED-Tagfahrlicht
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

#### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

#### Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Musikstreaming

#### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

#### Qualität

- Garantie

- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

#### Sonstiges

- Metallic
- Gepaeckraumabdeckung
- Spoiler
- Int.KnNr: V711804-7
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

#### Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagenangarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter [www.dehn-automobile.de](http://www.dehn-automobile.de) erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

---

quality by dotzilla

## Standorte

### Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54  
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0  
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

### Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23  
14715 Seeblick OT Hohennauen  
Tel +49 33872 / 759 0  
Fax +49 33872 / 759 20  
Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

### Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a  
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8  
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0  
Fax +49 3381 / 7275 20  
Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

\*\* Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de/co2/](http://www.dat.de/co2/)