

# Hyundai TUCSON

Tucson Hybrid Trend Mj25 2WD LED-  
Paket/Krell/Nav



**37.490 €**

31.505 € (Netto)

19,00 % MwSt.

Tel.: +49 (3) 381 727572

Tel.: +49 (3) 381 727572



## Dehn GmbH

Münstersche Straße 8  
14772 Brandenburg an der Havel

Fahrzeug Nr.: V711530-7

Vorführfahrzeug

EZ 08/2025

10.000 km

158 kW (215 PS)

Hybrid (Benzin/Elektro)

1598 cm<sup>3</sup>

Euro 6e

Automatik

4/5 Türen

Ecotronic Grey

verfügbar ab sofort

Teilleider

Farbe der Innenausstattung Schwarz

## Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik

Zentralverriegelung

Elektr. Fensterheber

Servolenkung

Navigationssystem

Sitzheizung

Regensensor

Bluetooth

Bordcomputer

Freisprecheinrichtung

Multifunktionslenkrad

Leichtmetallfelgen

Elektr. Seitenspiegel

Dachreling

Airbags(Front-, Seiten- und weitere

Airbags)

Elektr. Wegfahrsperr

ABS

ESP

Isofix

Lichtsensor

Traktionskontrolle

Metallic

Scheckheftgepflegt

Garantie

Nichtraucher-Fahrzeug

Spurhalteassistent

Notbremsassistent

Schlüssellose Zentralverriegelung

(Keyless)

Totwinkel-Assistent

Alarmanlage

Armlehne

Beheizbares Lenkrad

Berganfahrassistent

Elektr. Heckklappe

Lederlenkrad

Lordosenstütze

Müdigkeitswarner

Notrufsystem

Reifendruckkontrolle

Schaltwippen

Soundsystem

Sprachsteuerung

Touchscreen

USB

Verkehrszeichenerkennung

Winterpaket

Abstandswarner

Ambiente-Beleuchtung

Apple CarPlay

Android Auto

Volldigitales Kombiinstrument

Induktionsladen für Smartphones

Musikstreaming integriert

Innenspiegel autom. abblendend

Geschwindigkeitsbegrenzer

HU neu

Fernlichtassistent

Abgedunkelte Scheiben

Elektr. Seitenspiegel anklappbar

## Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

- Dachspoiler: 3. Bremsleuchte
- Design-Paket: Heckleuchten LED, Kühlergrill in dunkler Optik, Tagfahrlicht LED in dunkler Optik
- Digital Cockpit (Instrumentenanzeige Digital): BORDCOMPUTER, Kombiinstrument digital mit Panorama-Display (Curved)
- Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA): Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent vorn (Kreuzungs-Assistent), Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Fußgängererkennung (FCA-Ped.), Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Fahrradfahrererkennung (FCA-Cyc.), Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Abbiegefunktion (FCA-JT)
- Fahrassistenz-System: Einparkhilfe vorn und hinten: Einparkhilfe hinten
- Lenkrad (Leder): Lenkrad (Leder) mit Multifunktion, Lenkrad (Leder) 3-Speichen
- Sound-System KRELL: Subwoofer

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung

## Verbrauchsangaben



CO <sub>2</sub> Emissionen komb.	130.0 g/km**
CO <sub>2</sub> Klasse	D **
Verbrauch komb. b. entl. Batterie	5.7 l/100km **
Verbrauch Innenstadt b. entl. Batterie	4.8 l/100km **
Verbrauch Stadtrand b. entl. Batterie	3.9 l/100km **
Verbrauch Landstraße b. entl. Batterie	5.3 l/100km **
Verbrauch Autobahn b. entl. Batterie	7.5 l/100km **
Kraftstoffpreis (Jahr)	1.796 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2024 **
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	1535.58 €**
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 60.00€	1170.00 €**
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 127.00€	2476.50 €**
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO <sub>2</sub> -Preis von 200.00€	3900.00 €**
Kraftfahrzeugsteuer	105.00 €**
Zeitspanne von	2026 **
Zeitspanne bis	2035 **

- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- Lenksäule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

#### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

#### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung

- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

#### Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

#### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6E
- Grüne Umweltplakette

#### Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

#### Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepäckraumabdeckung
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Fahrerprofilwahl
- Winterpaket

- Spoiler
- Int.KnNr: V711530-7
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagengarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter [www.dehn-automobile.de](http://www.dehn-automobile.de) erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

quality by dotzilla

## Standorte

### Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54  
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0  
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

### Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23  
14715 Seeblick OT Hohennauen

Tel +49 33872 / 759 0  
Fax +49 33872 / 759 20

Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

### Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a  
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8  
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0  
Fax +49 3381 / 7275 20

Mail [mail@dehn-automobile.de](mailto:mail@dehn-automobile.de)

\*\* Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de/co2/](http://www.dat.de/co2/)