

Mercedes-Benz GLA 250

Progressive 4Matic Kamera Navi SHZ MULTI

35.670 €

Tel.: +49 (3) 381 727572

Tel.: +49 (3) 381 727572

Dehn GmbH

Münstersche Straße 8
14772 Brandenburg an der Havel

Fahrzeug Nr.: D718340-7
Gebrauchtfahrzeug
EZ 07/2021
37.039 km
165 kW (224 PS)
Benzin
1991 cm³
Euro6
Automatik
4/5 Türen
MOUNTAINGRAU - MET.
verfügbar ab sofort
Vollleder
Farbe der Innenausstattung Braun



Ausstattung

Klimaautomatik
Zentralverriegelung
Elektr. Fensterheber
Servolenkung
Navigationssystem
Sitzheizung
Regensensor
Sportsitze
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Leichtmetallfelgen
Elektr. Seitenspiegel
Sportpaket
Dachreling
Airbags(Front-, Seiten- und weitere Airbags)
Elektr. Wegfahrsperre
ABS
ESP
Isofix
Lichtsensor

Traktionskontrolle
Start/Stop-Automatik
Metallic
Scheckheftgepflegt
Garantie
Sportfahrwerk
Nichtraucher-Fahrzeug
Spurhalteassistent
Notbremsassistent
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Totwinkel-Assistent
Alarmanlage
Armlehne
Elektr. Heckklappe
Lederlenkrad
Lordosenstütze
Müdigkeitswarner
Notrufsystem
Reifendruckkontrolle
Schaltwippen
Soundsystem
Sprachsteuerung

Touchscreen
USB
Verkehrszeichenerkennung
Blendfreies Fernlicht
Winterpaket
Raucherpaket
Abstandswarner
Ambiente-Beleuchtung
WLAN / Wifi Hotspot
Apple CarPlay
Android Auto
Volldigitales Kombiinstrument
Induktionsladen für Smartphones
Musikstreaming integriert
Innenspiegel autom. abblendend
Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu
Fernlichtassistent
Inspektion neu
Abgedunkelte Scheiben
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

- Ausstattungs-Paket: Business: Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent, Sitzheizung vorn, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Smartphone integriert, Navigationssystem: Festplattennavigation, Vorrüstung car sharing, Konnektivität-Paket
- Design- und Ausstattungslinie Progressive: Komfortsitze vorn, LM-Felgen, Innenhimmel Stoff, Sitz-komfort-paket, Getränkehalter vorn (doppelt), Gepäcknetz / Tasche an Vordersitzlehne
- Fahrassistenz-Paket: Außenspiegel mit aktivem Totwinkel-Assistent, Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent, Fahrassistenz-System: aktiver Bremsassistent, Tempomat mit Abstandsregelung / DISTRONIC Plus, Fahrassistenz-System: aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent, Fahrassistenz-System: aktiver Lenk-Assistent
- Infotainment-Paket High-End: Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Smartphone integriert, Media-Display, Navigationssystem: Festplattennavigation, Vorrüstung car sharing, Service-System: MBUX Augmented Reality für Navigation, Konnektivität-Paket, Digitales Instrumenten-Display, Multifunktions-Telefonie
- Keyless-Go-Paket: Heckklappe mit automatischem Öffnungs- und Schließsystem, Heckdeckel öffnen + schließen automatisch (Hands-Free-Access-System), Keyless-Go Startanlage und Zentralverriegelung
- Laderaum-Paket: Einstiegschienen hinten
- Leder-Paket: Innenhimmel Stoff, Komfortsitze vorn, Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Licht- und Sicht-Paket: Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Off-Road-Pro Technik-Paket: Fahrassistenz-System: Bergabfahrkontrolle (Downhill-Speed-Regulation), Fahrassistenz-System: Agility Select / Dynamic Select (Fahrmodusschalter)
- Park-Paket: Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent, Rückfahrkamera
- Spiegel-Paket: Außenspiegel elektr. anklappbar, Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Technik-Paket: Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent Adaptive plus, Bremsanlage mit großen Bremsscheiben (Hochleistungs-Bremssystem), Sport-Fahrwerk mit Verstelldämpfung (AMG Performance), Keyless-Go Startanlage und Zentralverriegelung, MULTIBEAM LED

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad

Verbrauchsangaben

Kraftstoffpreis (Jahr)	1.796 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2024 **
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	0.00 €**
Kraftfahrzeugsteuer	40.00 €**
Zeitspanne von	2026 **
Zeitspanne bis	2035 **

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rücksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Lenksäule einstellbar
- Sportsitze
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Keyless Entry
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze

- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6
- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug
- Inspektion neu

Sonstiges

- Katalysator
- Metallic
- Sportausstattung
- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Sportpaket
- Sportfahrwerk

*

- Int.KnNr: D718340-7
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagengarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den

technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

quality by

Standorte

Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail mail@dehn-automobile.de

Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23
14715 Seeblick OT Hohennauen
Tel +49 33872 / 759 0
Fax +49 33872 / 759 20
Mail mail@dehn-automobile.de

Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0
Fax +49 3381 / 7275 20
Mail mail@dehn-automobile.de

**** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/**