

Hyundai TUCSON

Tucson Hybrid Prime MJ25 2WD Assistenz-Paket/Pan



Über 450 Fahrzeuge sofort verfügbar unter:
www.dehn-automobile.de



Über 450 Fahrzeuge sofort verfügbar unter:
www.dehn-automobile.de



Über 450 Fahrzeuge sofort verfügbar unter:
www.dehn-automobile.de



Über 450 Fahrzeuge sofort verfügbar unter:
www.dehn-automobile.de

4 **MARKEN** -
ein Name!
Dehn...
und keinen anderen.

DEHN
auto mobile.de

43.970 €

36.950 € (Netto)

19,00 % MwSt.

Tel.: +49 (3) 3971 88612

Dehn GmbH

Berliner Str. 45
16866 Kyritz

Fahrzeug Nr.: N711818-9

Neufahrzeug

15 km

158 kW (215 PS)

Hybrid (Benzin/Elektro)

1598 cm³

Euro 6e

Automatik

4/5 Türen

Cypress Green

verfügbar ab sofort

Teilleder

Farbe der Innenausstattung Schwarz

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik
Zentralverriegelung
Elektr. Fensterheber
Servolenkung
Navigationssystem
Sitzheizung
Regensensor
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Leichtmetallfelgen
Elektr. Seitenspiegel
Dachreling
Airbags(Front-, Seiten- und weitere Airbags)
Elektr. Wegfahrsperre
ABS
ESP
Isofix
Lichtsensor
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Traktionskontrolle
Metallic
Garantie
Elektr. Sitzeinstellung
Head-Up Display
Spurhalteassistent
Notbremsassistent
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Totwinkel-Assistent
Sitzbelüftung
Alarmanlage
Armlehne
Beheizbares Lenkrad
Berganfahrrassistent
Elektr. Heckklappe
Lederlenkrad
Lordosenstütze
Müdigkeitswarner
Notrufsystem
Reifendruckkontrolle

Schaltwippen
Sitzheizung hinten
Soundsystem
Sprachsteuerung
Touchscreen
USB
Verkehrszeichenerkennung
Blendfreies Fernlicht
Abstandswarner
Ambiente-Beleuchtung
Apple CarPlay
Android Auto
Volldigitales Kombiinstrument
Induktionsladen für Smartphones
Musikstreaming integriert
Innenspiegel autom. abblendend
Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu
Fernlichtassistent
Abgedunkelte Scheiben

Fahrzeugbeschreibung

- Getriebe: Automatik
- Technik: Bordcomputer, Schaltwippen, Volldigitales Kombiinstrument
- Assistenten: Totwinkel-Assistent, Müdigkeitserkennung, Verkehrszeichenerkennung, Park-Lenk-Assistent, Regensensor, Fernlichtassistent, Lichtsensor, Notbremsassistent, Berganfahrrassistent, Spurhalteassistent, Spurwechselassistent, Abstandsregeltempomat, Abstands-/Kollisionswarner
- Komfort: Servolenkung, Zentralverriegelung, Elektrischer Fensterheber, Sitzheizung, Elektrische Außenspiegel, Teilbare Ruecksitzlehne, Tempomat, Multifunktionslenkrad, Keyless Go Startfunktion, Elektrische Sitze, Innenspiegel autom. abblendbar, Mittelarmlehne, Lenksaeule einstellbar, ParkDistanceControl vorne und hinten, Seitenrollo, Elektrische Heckklappe, klimatisierte Sitze, Keyless Entry, Ambientebeleuchtung, Lordosenstütze, Lederlenkrad, Sitzheizung hinten, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Klimaautomatik-2-Zonen, Klimaautomatik-3-Zonen, Funkfernbedienung
- Sicht: LED-Hauptscheinwerfer, adaptives Kurvenlicht, Dynamisches Kurvenlicht, Blendfreies Fernlicht, LED-Tagfahrlicht, 360 Grad Kamera, HEAD-UP-Display, LED-Rückleuchten, Scheinwerferregulierung, Colorverglasung, Außenspiegel beheizbar, Privacyverglasung
- Sicherheit: ABS, Airbag, Beifahrer-Airbag, Wegfahrsperrre, Seitenairbags, Alarmanlage, ESP, Antriebsschlupfregelung, Reifendruckkontrolle, Traktionskontrolle, Kopfairbag, Kindersitzbefestigung, Notrufsystem, Pannenkit
- Entertainment: Navigationssystem, Soundsystem, Radio, Telefonvorbereitung, USB-Anschluss, MP3, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, Apple CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, DAB, Touchscreen, Induktionsladen für Smartphones, Musikstreaming
- Umwelt: Abgasnorm Euro 6E, Grüne Umweltplakette
- Qualität: Garantie, HUAU neu
- Sonstiges: Metallic, Alufelgen, Dachreling, Gepäckraumabdeckung, Elektrische Parkbremse, Lenkradheizung, Fahrerprofilauswahl, Spoiler
- Weiteres:
- Int.KnNr: N711818-9
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüsstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagengarantie und einen bundesweiten

Verbrauchsangaben



CO ₂ Emissionen komb.	133.0 g/km**
CO ₂ Klasse	D **
Verbrauch komb. b. entl. Batterie	5.9 l/100km **
Verbrauch Innenstadt b. entl. Batterie	5.0 l/100km **
Verbrauch Stadtrand b. entl. Batterie	4.2 l/100km **
Verbrauch Landstraße b. entl. Batterie	5.2 l/100km **
Verbrauch Autobahn b. entl. Batterie	7.7 l/100km **
Kraftstoffpreis (Jahr)	1.796 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2024 **
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	1589.46 €**
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 60.00€	1197.00 €**
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 127.00€	2533.65 €**
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO ₂ -Preis von 200.00€	3990.00 €**
Kraftfahrzeugsteuer	111.00 €**
Zeitspanne von	2026 **
Zeitspanne bis	2035 **

Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeuggbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter www.dehn-automobile.de erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

quality by dotzilla

Standorte

Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail mail@dehn-automobile.de

Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23
14715 Seeblick OT Hohennauen
Tel +49 33872 / 759 0
Fax +49 33872 / 759 20
Mail mail@dehn-automobile.de

Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a
Gebrauchtwagen

Münstersche Str. 8
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0
Fax +49 3381 / 7275 20
Mail mail@dehn-automobile.de

** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/